

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-13

iBiotec® NÉOLUBE® AL 150

**FETT CODEX KLEBEND
ZERTIFIZIERTES GLEITMITTEL NSF H1 FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE (IAA)
CODEX QUALITÄT FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE
DURCHSICHTIG, GERUCHSNEUTRAL, GESCHMACKSNEUTRAL
OHNE ORGANOLEPTISCHE WIRKUNGEN
AUSGEZEICHNETE WASSER- UND DAMPFBESTÄNDIGKEIT**

BESCHREIBUNG

Anorganisches Gel mit zusätzlichem Korrosionsschutz. Schmierfett mit ausgezeichneter Haftung für den Einsatz an mechanischen Bauteilen bei niedrigen Drehzahlen.

Kompatibel mit allen Metallen, Duroplasten, Verbundwerkstoffen und Elastomeren.

ANWENDUNGSBEREICHE

Paletten, Gelenke.

Kraftübertragungen, Rollenketten, Langgliederketten, API-Typen, Hohlketten, Kettengliederketten, Paddelketten, Festübersetzungen, Zahnräder.

Getriebe durch Zahnräder, gerade Maschen, zylindrische Räder, Schneckenräder.

Informationsübertragungen, Nocken, Drücker.

Führungen, Säulen, Schlitten.

Pumpen, Ventile, Kugelhähne oder Deckel.

Perkolatoren, Warmwasserbereiter, Zähler, Stanzmaschinen, Messgeräte, Schiffsausrüstung, Funknavigationsgeräte, Rührwerke, Mischer, Brecher, Brecher, Pressen, Zentrifugen, Sterilisatoren, Verpackungsmaschinen, landwirtschaftliche Geräte, Verpackungsmaschinen, Verschleißmaschinen, Schrumpfverpackungsmaschinen, Presswerkzeuge.

Saubere Schmierung ohne Verschmutzungsrisiko.

Montage von Dichtungen.

Konserven, Bäckereien, Konditoreien, Gebäckhersteller, Süßwarenhersteller,

Fleischwaren, Käsereien, Schlachthöfe, Viehfutter,

Industriegletscher, Brauereien, Mineralwasser,

Wein und Weingüter,

Verlader von Obst und Gemüse.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT

Erscheinung	Visuell	Glatt, zäh	nm
Farbe	Optisch	Farblos	nm
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	897	Kg/m ³
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Einstufung nach Durchdringbarkeit
Seife/Gelierzmittel	-	Organisch	-
Art der Festschmierstoffe	-	Ohne	%
Durchdringbarkeit bei 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Nicht bearbeitet		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 60 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 1000 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 10.000 Schuss		285-315	1/10° mm
Bearbeitet, 100.000 Schuss		290-320	1/10° mm
Tropfpunkt	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Ohne	° C
Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C	ASTM D 2265	Unbegrenzt	
IVerunreinigungen	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	
> 125µm		0	

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	Mineralisch	-
Kinematische Viskosität bei 40° C	NF EN 3104	90	mm ² /s
Kinematische Viskosität bei 100° C		70	mm ² /s
Säurewert	NF ISO 6618	0,0	mg KOH/l

LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	4	% der Masse
Sulfatasche	NF T 60 144	0,1	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1a	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	5	PSI
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	6	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7	% der Masse
Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	2,5	Größenänderung in Prozent
Temperaturbereiche			
Fortlaufend	-	-20 +150	° C
Spitz	-	-20 +160	° C
Rotationsfaktor	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
4 Kugelttest	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Durchmesser des Prüfeindrucks		0,80	mm
Schweißlast-Index		1600	N
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	20	lbs
EMCOR-Rosttest			
Dynamisch	NF T 60 135	0-1	Bewertung
Statisch	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Bewertung
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	8	% der Masse

*nicht gemessen oder nicht messbar

ANWENDUNGSART

Das Aerosol für einige Momente von unten nach oben schütteln, nachdem sich die im Gehäuse befindliche Kugel gelöst hat.

Besprühen Sie 15 bis 25 cm der zu behandelnden Komponenten, je nach Größe dieser.

PRÄSENTATIONS

 <p>Natürliches, nicht entflammables, inertes Gas 3 %</p> <p>Im Aerosol enthaltener Anteil des Wirkstoffs 97 %</p>	 <p>Nonfood Compounds Program Listed H1 149180</p> <p>Sprühdose 650 ml</p> 	 <p>1 L-Packung</p> 	<p>430 ml Kartusche</p> 
---	--	---	--

**Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)
Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer HACCP-Methode
Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

NSF-Kategorie:

Schmierstoff H1 : geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Einsetzbar als Korrosionsschutzmittel, Antihafmittel für Verbindungen an Tankverschlüssen, Schmiermittel für Materialien, die sich in Bereichen mit potenziellem Lebensmittelkontakt befinden.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.